

WPS Nummer 135 BW		Objekt / objet / oggetto ---	
Schweissverfahren / procédé soudage / procedimento saldatura 135 (MAG)		Nahtart / type de joint / tipo di giunto BW V 7.5 -30	
Schweissposition / position soudage / posizione saldatura PA, PF		Werkstückpos. / position de pièce / posizione dei pezzi ---	
Grundwerkstoff 1 / matière de base 1 / materiale di base 1 Werkstoffgruppe 1.1, 1.2 nach ISO 15608 z.B. S235, S 355		Grundwerkstoff 2 / matière de base 2 / materiale di base 2 Werkstoffgruppe 1.1, 1.2 nach ISO 15608 z.B. S235, S 355	
Schweisnahtvorbereitung	Préparation des chanfreins	Preparazione degli smussi	
Normalweise geschliffen, sonst gefräst. Fugen frei von Öl, Fett, Zunder oder Farbe	Normalement par meulage, sinon par fraisage. Chanfrein sans huile, graisse, calamine ou peinture	Normalmente tramite molatura o altrimenti fresatura. Smusso senza olio, grasso, calamine o vernice	
Fugenvorbereitung / préparation bords / preparazione lembi		Schweisfolge / séquence soudage / sequenza saldatura	
Schweisparameter / paramètres de soudage / parametri di saldatura		Lage / passes / passate	
Stromstärke / intensité / intensità [A]		1	2-n
Spannung / tension / tensione [V]		150±15	240±15
Stromart, Polung / type de courant, polarité / tipo di corrente, polarità		=+	=+
Schweisgeschwindigkeit / vitesse de soudage / velocità di saldatura [cm/min]		~20	~25
Drahtvorschub / vitesse du fil / velocità del filo [m/min]		4.5	8.0
Gasdurchfluss / débit du gaz / portata del gas [l/min]		14-16	14-16
Kontaktrohrabstand / distance tube contact / distanza tubo contatto [mm]		12-18	12-18
Streckenenergie / énergie de soudage / energia di saldatura [KJ/cm]		~6.5	~10
Zusatzwerkstoff / métal d'apport / materiale d'apporto G4Si1, Ø 1.0 mm, ISO 14343-A		Schutzgas / gaz de protection / gas di protezione M21 (82 % Ar, 18% CO₂), EN ISO 14175	
Vorwärmen / préchauffage / preriscaldamento ---		Zwischenlagentemp. / temp. entre passes / temp. tra passate ---	
VFP/SFA: QMOS: WPQR:	Bemerkungen / remarques / osservazioni		
Kehlnähte ohne Angaben: Soudures d'angle sans indication: Saldature d'angolo senza indicazioni: 		---	
Ersteller: Hs - SVS/ASS	Geprüft.: NM - SVS/ASS		
Datum: 20/10/2014	Datum: 22/10/2014		
Rev.: 0			