Sécurité
Soudage, coupage et techniques connexes – Procédés à la flamme

1. Nettoyer les récipients qui ont contenu des substances combustibles avant d'appliquer les procédés susmentionnés. Maintenir dans ces récipients, pendant toute la durée de l'opération, une atmosphère ininflammable (inertage, etc).

2. N'appliquer les procédés susmentionnés hors d'un atelier spécifiquement prévu à cet effet que si vous avez suivi une formation particulière relative à la protection incendie. Appliquer toutes les mesures nécessaires de protection incendie avant, pendant et après les opérations (voir brochure «La protection incendie lors des travaux de soudage, coupage et techniques connexes»).

3. Ne jamais remplacer de l'air ou un autre gaz par de l'oxygène. Retirer immédiatement les habits imprégnés d'oxygène et les aérer.

4. Régler correctement les pressions de travail. Pour les chalumeaux à aspiration: pression d'acétylène, selon les indications du fabricant, au max. 1,5 bar (150 kPa); pression d'oxygène, se référer aux indications mentionnées sur la lance ou sur la tête de coupe.

5. N'utiliser que des lances interchangeables compatibles avec le manche du chalumeau. Bien serrer l'écrou de fixation de la lance (se servir d'une clé si cet écrou est prévu pour cela).

6. Pour allumer le chalumeau, ouvrir d'abord le robinet d'oxygène; pour l'éteindre, fermer d'abord le robinet de gaz combustible. Lors de la mise hors service, décharger les tuyaux souples séparément, l'un après l'autre, en maintenant fermé le robinet de l'autre gaz.

7. Fixer solidement les extrémités des tuyaux souples avec des brides.

8. Faire contrôler périodiquement les détendeurs, les dispositifs de sécurité et les chalumeaux. Maintenir constamment tout le matériel en parfait état de fonctionnement.

Bouteilles à gaz

9. Contrôler l'état des joints avant de raccorder les bouteilles à gaz. Vérifier l'étanchéité des raccordements avec de l'eau savonneuse ou un spray. Ne jamais utiliser une flamme.

10. Assurer les bouteilles à gaz contre les chutes ou le roulement. Pour soutirer de l'acétylène, placer la bouteille verticalement ou en position inclinée.

11. Protéger les bouteilles à gaz des échauffements excessifs et des détériorations mécaniques.

12. Ouvrir lentement, à deux mains et sans à-coups, le robinet des bouteilles à gaz.

13. Ne jamais huiler ni graisser la robinetterie.

14. Laisser en permanence une clé appropriée sur le robinet sans volant des bouteilles d'acétylène raccordées.

15. Fermer le robinet des bouteilles lors de la mise hors service de l'installation ou lorsqu'elles sont vides.

16. En cas de fuite de gaz ou d'incendie: fermer immédiatement le robinet des bouteilles. Refroidir intensément à l'eau les bouteilles échauffées, celles d'acétylène pendant plusieurs heures avec leur robinet fermé.

Annule et remplace l'affiche ASS 790.1

Ausgabe 7/1997

SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK
ASSOCIATION SUISSE POUR LA TECHNIQUE DU SOUDAGE
ASSOCIAZIONE SVIZZERA PER LA TECNICA DELLA SALDATURA
St. Alban-Rheinweg 222, CH-4052 Basel, Tel. 061 317 84 84, Fax 061 317 84 80