

## Sicurezza nella saldatura a gas, taglio e procedimenti affini

1. Eseguire delle operazioni su recipienti che hanno contenuto sostanze combustibili, solo dopo averli puliti a fondo. Durante la durata delle operazioni, mantenere l'interno del recipiente in atmosfera non infiammabile (inerte, ecc.).
2. Se questi lavori non vengono eseguiti in un'officina appositamente attrezzata, devono essere eseguiti esclusivamente da persone fidate e istruite in relazione alla protezione antincendio. Applicare tutte le misure antincendio necessarie prima, durante e dopo il lavoro, vedi opuscolo «Protezione antincendio durante i lavori di saldatura, taglio e procedimenti affini».
3. Non impiegare mai ossigeno o altri gas per migliorare l'aria. Gli abiti impregnati di ossigeno si devono immediatamente togliere e arieggiarli.
4. Regolare correttamente le pressioni di lavoro. Per i cannelli a aspirazione: pressione dell'acetilene secondo le istruzioni del fabbricante, massimo 1,5 bar (150 kPa); pressione dell'ossigeno come indicato sulla lancia o sull'ugello da taglio.
5. Utilizzare solamente lance intercambiabili che sono compatibili con l'impugnatura del cannello. Stringere energicamente il raccordo a vite (usare l'apposita chiave dove previsto).
6. Per accendere i cannelli, aprire dapprima il rubinetto dell'ossigeno. Per spegnerli chiudere per primo il rubinetto del gas combustibile. Per la messa fuori esercizio, scaricare separatamente i tubi flessibili, l'uno dopo l'altro, mantenendo chiuso il rubinetto dell'altro gas.
7. Fissare accuratamente le estremità dei tubi flessibili con delle bride.
8. Fare revisione periodicamente i dispositivi di sicurezza, i riduttori di pressione e i cannelli. Mantenere costantemente tutta l'attrezzatura in perfetto stato di funzionamento.

## Bombole di gas

9. Controllare lo stato dei giunti prima di raccordare le bombole di gas. Verificare l'ermeticità dei raccordi con acqua saponata o spray. Non utilizzare mai una fiamma.
10. Assicurare le bombole contro la caduta e il rotolamento. Durante l'impiego di bombole di acetilene in posizione coricata, posizionare le valvole leggermente rialzate.
11. Preservare le bombole da surriscaldamento e da danni meccanici.
12. Le valvole delle bombole vanno aperte lentamente a due mani.
13. Non oliare né ingrassare la rubinetteria.
14. Lasciare l'apposita chiave sulla valvola delle bombole di acetilene raccordate che non possiedono un volantino.
15. Chiudere le valvole delle bombole, anche se sono vuote, al momento in cui l'impianto viene messo fuori servizio.
16. In caso di fughe e incendio: chiudere immediatamente le valvole delle bombole. Le bombole surriscaldate vanno raffreddate energicamente con acqua. Quelle d'acetilene vanno raffreddate per più ore a valvola chiusa.