

**Anmeldung zur Zertifizierung nach EN 1090-1  
(Anwendungsbereich bitte ankreuzen)**

**Anwendungsbereich**

- EN 1090-1 in Verbindung mit EN 1090-2:  EXC 1,  EXC 2,  
 EN 1090-1 in Verbindung mit EN 1090-3:  EXC 1,  EXC 2,  
 Schweisszertifikat nach  EN 1090-2,  EN 1090-3

Das Zertifikat soll in folgenden Sprachen

ausgestellt werden:  DE  EN  FR  andere \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

Strasse:

\_\_\_\_\_

PLZ/Ort:

\_\_\_\_\_

Kontaktperson:

\_\_\_\_\_

Telefon:

\_\_\_\_\_

Telefax:

\_\_\_\_\_

E-Mail:

\_\_\_\_\_

Hauptprodukte:

\_\_\_\_\_

Die Organisation/Hersteller erklärt sich damit einverstanden, dass die beigestellten Daten per EDV erfasst werden und die Angaben nach Erteilung des(r) Zertifikates(e) in ein Verzeichnis aufgenommen werden.

Bei den EN 1090 Zertifikaten gehören dazu auch persönliche Informationen (Name, Vorname, Qualifikation, Geburtsdatum) der Schweissaufsichtspersonen. Die Zustimmung der Personen gilt hiermit als erteilt.

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Stempel, Unterschrift

## Allgemeine Fragen zum Anmeldung auf Zertifizierung/Überwachung

### Welche betrieblichen Qualifikationsnachweise bestehen bereits?

ausgestellt von:

SIA 263/1 H1– H4 \_\_\_\_\_

EN ISO 9001:2008 \_\_\_\_\_

ISO 3834-2       3834-3       3834-4 \_\_\_\_\_

Andere: \_\_\_\_\_

#### Personal

Anzahl der Mitarbeiter insgesamt: \_\_\_\_\_  
davon tätig in

Verwaltung: \_\_\_\_\_

Konstruktion: \_\_\_\_\_

Fertigung: \_\_\_\_\_

Montage: \_\_\_\_\_

Qualitätswesen: \_\_\_\_\_

#### Unterhält die Firma weitere Produktionsstätten

(Angabe nur erforderlich, falls diese in das Zertifizierungsverfahren einbezogen werden sollen)

Ja (bitte Anzahl angeben): \_\_\_\_\_       Nein

#### Bitte teilen Sie uns die Firmennamen der weitere Produktionsstätten und die Anschriften mit.

(entfällt bei Firmen ohne weitere Produktionsstätten)

#### Weiteres Herstellerwerk:

Strasse \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Anzahl Mitarbeiter \_\_\_\_\_

## Fragen zur Zertifizierung nach EN 1090-1

### Welche speziellen Prozesse werden angewendet:

- |   |                                 |                                       |
|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> <b>Bemessung</b>                           | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <input type="checkbox"/> EN 1993 (Stahlbauten)                      |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> EN 1999 (Aluminiumtragwerke)               |                                 |                                       |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Zuschnitt/Anarbeitung</b>               | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <input type="checkbox"/> Thermisches Trennen                        |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> Kaltumformen                               |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> Warmumformen                               |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> Stanzen / Lochen / Bohren                  |                                 |                                       |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Schweissen</b>                          | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Zerstörungsfreie Prüfung:</b>           | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Flammrichten</b>                        | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Fügen mit mech. Verbindungsmitteln:</b> | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Korrosionsschutz</b>                    | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |
| <br>  |                                 |                                       |
| <input type="checkbox"/> <b>Montage (Baustelle) :</b>               | <input type="checkbox"/> intern | <input type="checkbox"/> Untervergabe |

### Verantwortlicher Leiter der WPK

Name: \_\_\_\_\_

### Verantwortlicher Schweissaufsichtsperson

Name: \_\_\_\_\_

### Verantwortliche Person für die Bemessung

Name: \_\_\_\_\_