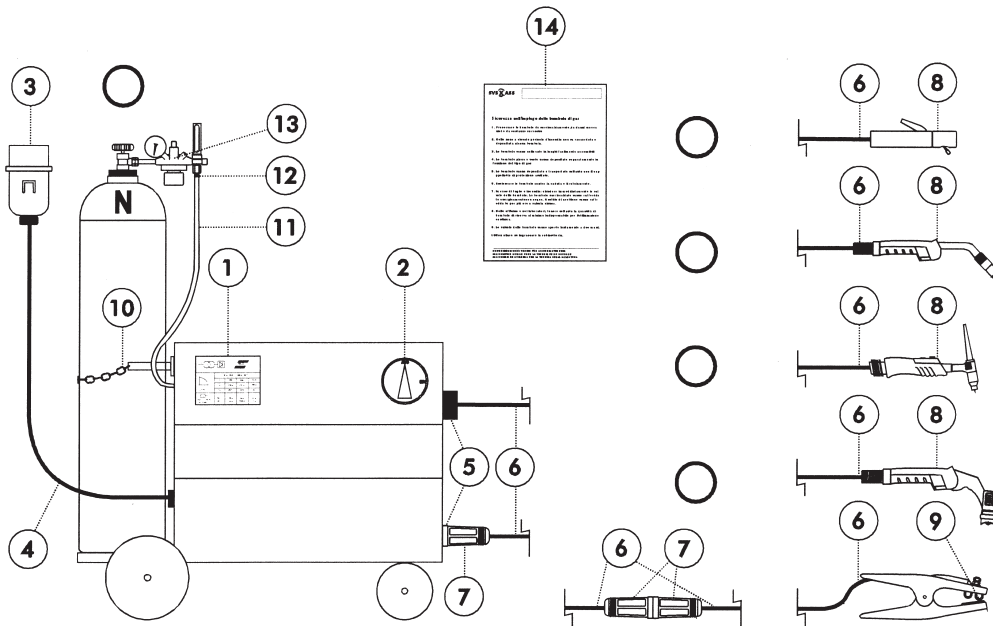


Lista di controllo

Impianto per la saldatura all'arco elettrico, in protezione di gas e procedimenti affini



Reparto: _____

Impianto No.: _____

Controllato da: _____

Data del controllo: _____

	Si	No		Si	No
1. E' presente una etichetta raffigurante i valori elettrici dell'impianto?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	8. Le parti isolanti della pinza portaelettrodo o della torcia sono presenti e in buono stato?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. L'impianto è provvisto di un interruttore «Acceso/Spento»?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	9. L'allacciamento al pezzo è in perfetto stato?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. La presa di alimentazione è in buono stato?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	10. La bombola del gas protettivo è assicurata contro la caduta?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. Il cavo di alimentazione è flessibile e isolato? Esso è ben fissato alla saldatrice e alla presa di corrente e ben protetto da trazioni e torsioni?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	11. Il tubo flessibile del gas è in buono stato? Il colore distintivo è nero?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. Gli allacciamenti dei cavi del circuito di saldatura sono sufficientemente protetti contro i contatti involontari?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	12. Il tubo flessibile è fissato opportunamente con delle brida?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6. I cavi di saldatura sono completamente isolati e allacciati in modo corretto?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	13. Il riduttore di pressione e/o il relativo indicatore di flusso sono in buono stato?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7. Le prolunghe dei cavi di saldatura sono isolati e allacciati correttamente?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	14. E' appeso, in vicinanza dell'impianto, l'affisso AS 11i, «Sicurezza nella saldatura all'arco, taglio e procedimenti affini»?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>