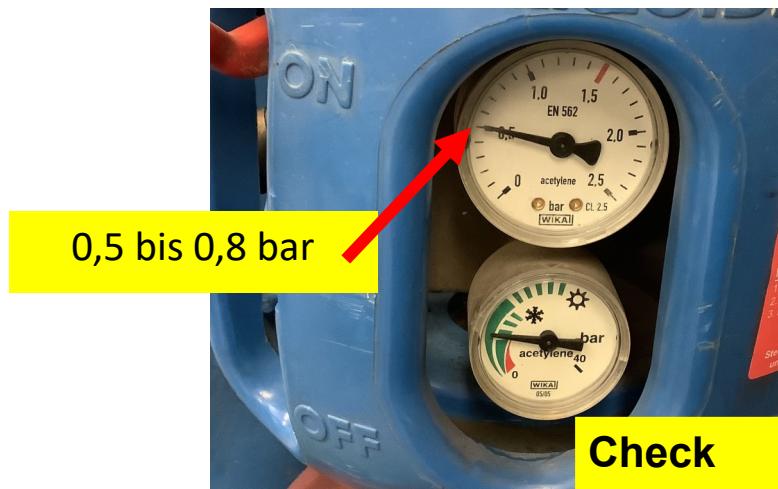


SBA 128 Einstellen des Acetylen-Arbeitsdrucks



1. Einstellen des Acetylen-Arbeitsdrucks

An der Regulierschraube des Acetylen-Druckreduzierventils wird der Brenngasarbeitsdruck eingestellt. Dieser beträgt höchstens 0,8 bar. Er sollte im Normalfall auf 0,5 bar eingestellt werden.

2. Warum sind die Arbeitsdrücke vorschriftsgemäss und keinesfalls zu hoch einzustellen?

Damit der Brenner im optimalen und sicheren Arbeitsbereich betrieben werden kann und um Schlauchexplosionen zu verhindern, ist es wichtig, dass die Drücke an den Druckreduzierventilen möglichst niedrig, d.h. nach den Angaben in der Betriebsvorschrift, einreguliert werden. Der Explosionsdruck beträgt ein Vielfaches des Drucks des brennbaren Gasgemischs vor der Zündung. Der Explosionsdruck für Acetylen-Luft-Gemische beispielsweise beträgt das 5- bis 10fache des Gasgemisch Drucks, **der Explosionsdruck für Acetylen-Sauerstoff-Gemische sogar das 10- bis 20fache**. Entscheidend ist, dass der Acetylenarbeitsdruck (Anzeige am Arbeitsdruckmanometer) nicht zu hoch eingestellt wird. Die folgende Tabelle zeigt die maximalen Explosionsdrücke, die sich bei verschiedenen Acetylenarbeitsdrücken zusammen mit dem Sauerstoff ergeben können (Angaben in bar Überdruck):

Acetylenarbeitsdruck	Maximaler Explosionsdruck
0,5 bar	29 bar
0,8 bar	35 bar
1,05 bar	40 bar
2,0 bar	59 bar

Acetylenarbeitsdrücke über 0,8 bar sind unter allen Umständen zu vermeiden.

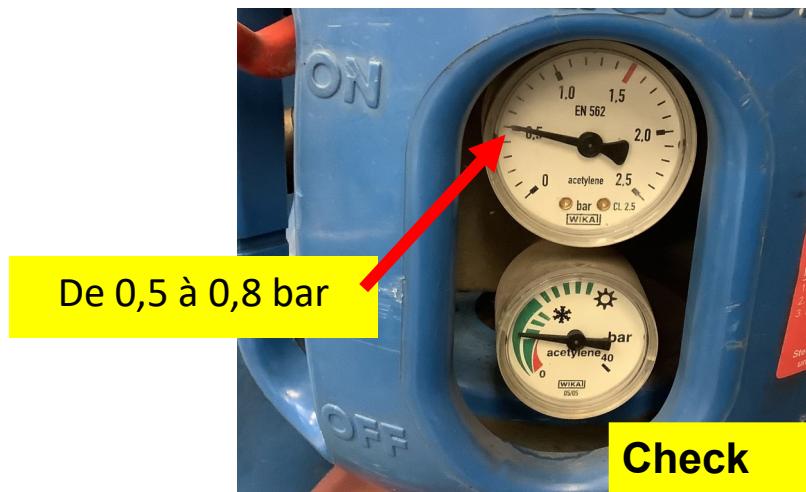
Wenn der Brenner bei max. 0,8 bar Acetylendruck und richtig eingestelltem Sauerstoffdruck nicht ordnungsgemäss arbeitet, ist eine Störung im Brenner oder in der Anlage vorhanden.

Die Anlage darf erst wieder in Betrieb genommen werden, wenn diese Störung beseitigt ist.

Bei Fragen sind wir für Sie da.

INSPEKTORAT SVS 061 317 84 84 inspektorat@svs.ch

SBA 128 Réglage de la pression de service de l'acétylène



1. Réglage de la pression de service de l'acétylène

La pression de service du gaz combustible est réglée par la vis de réglage du manodétendeur d'acétylène. Elle est au maximum de 0,8 bar. Dans des conditions de service normales, cette pression devrait être réglée à 0,5 bar.

2. Nécessité d'un réglage des pressions selon les prescriptions, sans dépasser les valeurs limites

Pour une utilisation optimale et sûre ainsi que pour éviter l'éclatement des tuyaux, il importe de régler les pressions sur les manodétendeurs le plus bas possible, c.-à-d. selon les instructions de service. La pression d'explosion est un multiple de la pression du mélange de gaz inflammable avant l'allumage. La pression d'explosion des mélanges acétylène-air est 5 à 10 fois plus élevée que la **pression du mélange de gaz, même 10 à 20 fois plus importante pour un mélange acétylène-oxygène**.

Il est essentiel que la pression de service de l'acétylène ne soit pas réglée trop haut (indication sur le manomètre de service). Les pressions d'explosion maximales d'un mélange acétylène-oxygène en fonction de la pression de service de l'acétylène sont indiquées dans le tableau ci-dessous (valeurs exprimées en bars):

Pression de service de l'acétylène	Pression d'explosion
0,5 bar	29 bars
0,8 bar	35 bars
1,05 bar	40 bars
2,0 bars	59 bars

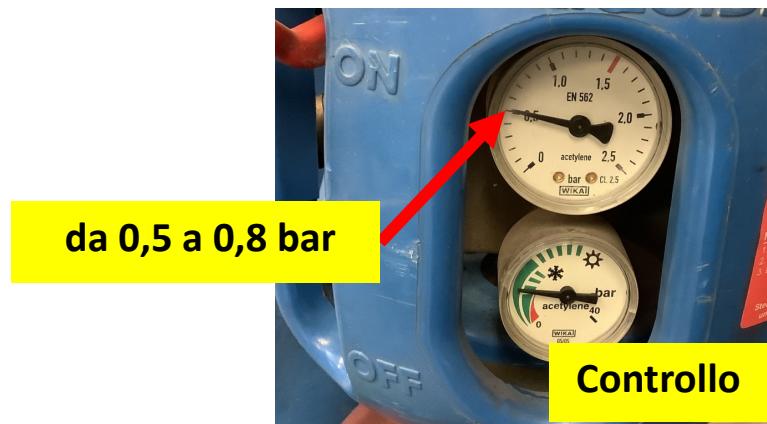
C'est pourquoi les pressions de service de l'acétylène ne doivent en aucun cas excéder 0,8 bar.

Lorsque le chalumeau ne fonctionne pas correctement à une pression d'acétylène de 0,8 bar au mamelon et à une pression d'oxygène réglée convenablement, cela est dû à un dysfonctionnement du chalumeau ou de l'installation. Celle-ci ne peut être remise en service qu'après l'élimination du dysfonctionnement en question.

Si vous avez des questions, nous sommes à votre disposition.

INSPEKTORAT SVS 061 317 84 84 inspektorat@svs.ch

SBA 128 Regolazione della pressione di lavoro dell'acetilene



1. Regolazione della pressione di lavoro dell'acetilene

La pressione di lavoro del gas combustibile viene regolata con la vite di regolazione del riduttore di pressione. Per l'acetilene la pressione di lavoro non deve superare il valore massimo di 0,8 bar e, di norma, dovrebbe essere regolata a 0,5 bar.

2. Perché le pressioni di lavoro devono essere regolate secondo le prescrizioni e mai su valori troppo alti?

Per utilizzare il cannello in condizioni ottimali e sicure ed evitare l'esplosione dei tubi flessibili, è importante regolare la pressione di lavoro sul valore più basso possibile, attenendosi alle istruzioni d'uso. La pressione d'esplosione è di molto superiore a quella della miscela infiammabile prima dell'innesto. La pressione d'esplosione della miscela acetilene-aria, per esempio, è da 5 a 10 volte superiore a quella della miscela infiammabile di partenza e la pressione d'esplosione della miscela acetilene-ossigeno persino da 10 a 20 volte superiore.

È importante che la pressione di lavoro dell'acetilene (indicazione leggibile dal manometro della pressione di lavoro) non sia mai regolata su valori troppo alti. La seguente tabella indica le pressioni massime d'esplosione che possono verificarsi a diverse pressioni di lavoro dell'acetilene insieme all'ossigeno (in bar).

Pressione di lavoro dell'acetilene	Pressione massima d'esplosione
0,5 bar	29 bar
0,8 bar	35 bar
1,05 bar	40 bar
2,0 bar	59 bar

Bisogna evitare assolutamente pressioni di lavoro dell'acetilene superiori a 0,8 bar.

Se il cannello non funziona, nonostante la pressione dell'acetilene è regolata sul valore di 0,8 bar e la pressione dell'ossigeno è anche correttamente regolata, significa che vi è un guasto nel cannello o nell'impianto. Quest'ultimo può essere rimesso in funzione solo dopo aver eliminato il guasto.

In caso di domande siamo a vostra disposizione.

INSPEKTORAT SVS 061 317 84 84 inspektorat@svs.ch