



Schweissfachmann-Kommission

c/o SVS

St. Alban-Rheinweg 222

4052 Basel

<https://www.svs.ch/de/unser-verein/fuer-unsere-mitglieder/fachgruppen/sfm>

Herbsttagung der Schweissfachmänner 2017

Stadler Rail AG, Bussnang

Die diesjährige Herbsttagung der Schweissfachmann-Gruppe fand am Freitag, 3. November 2017 bei Stadler Rail AG in Bussnang statt. Stadler Rail baut seit über 75 Jahren Schienenfahrzeuge und gehört zu den marktführenden Herstellern. Der Konzern beschäftigt etwa 7000 Angestellte an über 20 Standorten weltweit.

Wir trafen uns um 8:30 am Bahnhof Weinfelden, von wo aus die Weiterfahrt der 80 Schweissfachmänner mit dem Car nach Bussnang organisiert war. Bei Kaffee, Gipfeli und in launiger Gesellschaft startete um 9 Uhr die Herbsttagung mit der Begrüssung durch den Präsidenten Ivan Gandola, der den Tagesablauf bekannt gab.



Andreas Zuber, Leiter der Instandhaltung der Stadler Rail AG, stellte uns die Organisation der weltweit tätigen Stadler Rail vor, die 1941 von Ernst Stadler in Zürich gegründet wurde.

Folgende Eckdaten wurden dabei erwähnt:

- 1962 Eröffnung Standort Bussnang mit Produktion von Schienentraktoren
- 1989 Eintritt von Peter Spuhler. Personalbestand 18 Mitarbeiter
- 2017 Am Standort Bussnang mit einer Lager- und Produktionsfläche von ca. 52'000 m² sind 1700 Mitarbeiter tätig



Bussnang ist das Kompetenzzentrum für einstöckige Schienenfahrzeugeinheiten der Typenreihen EC250, FLIRT und GTW, des Bereichs Tailor Made inklusive Zahnradbahnen und Breitspurfahrzeuge. Die Mitarbeiter der Stadler Bussnang AG sind in den Bereichen Engineering, Einkauf, Produktion von Fahrzeugen, Reparaturen, Drehgestell in Meterspur, sowie in der Inbetriebsetzung tätig.

Anschliessend an das Referat von Andreas Zuber übernahm Beni Eisenegger, Abteilungsleiter Alukastenbau, das Wort.

Schwerpunkte seines Vortrages waren die interne Mitarbeiterschulung für das Roboterschweissen, den Vorrichtungsbau mit 3D Simulation, sowie die Eigenentwicklung MARS, die in einem Film präsentiert wurde und dazu beiträgt, dass ein jährlicher Ausstoss von ca. 300 ALU Kastenwagen erreicht werden kann. Eindrücklich sind auch die Materialmengen, die dabei verarbeitet werden. 2500 t Aluminium und 36 t ALU Schweissdraht. Der Automatisierungsgrad erreicht zurzeit 60% in den Schweissverfahren MIG und TIG.

Mit eindrücklichen Zahlen, Fakten und Informationen ausgestattet, begaben wir uns zur Besichtigung der Werkstätten.

In der Montagehalle konnten wir das neue Tram Tango bestaunen, das kurz vor der Übernahme bereit, stand.



Weiter ging die Führung durch die Montagehallen und das Lackierwerk.

In der Montagehalle wird unter anderem die Zugskomposition „Flirt“ zusammengebaut, die seit 2004 in 15 Länder mit über 1340 Einheiten verkauft worden ist.

Als nächstes gingen wir durch die Alu Schlosserei, wo die Einzelteile der Bahnkästen zusammen geschweisst werden. 95% aller getätigten Schweissarbeiten werden mit dem MIG Verfahren geschweisst. Das TIG Schweissverfahren wird vorwiegend im Dünoblech Bereich angewandt. Es sind bis zu 10 Schweissroboter im Einsatz, die in 3 Schichtbetrieben eingesetzt werden können.



Im Anschluss der eindrucklichen Führung durch die Hallen der Stadler Rail, trafen wir uns im Foyer, wo wir uns bei einem reichhaltigen Mittagsbuffet verköstigen konnten.

Die Mittagsstunde wurde genutzt um Kontakte zu knüpfen, Konversationen zu führen und alte Freundschaften zu pflegen.

Nach dem hervorragenden Mittagessen ging das Programm weiter. Unser Präsident, Ivan Gandola, machte einen Rückblick auf das vergangene Jahr und erwähnte den herausragenden Abschluss der Lernenden Michael Furrer, Severin Seiler und Michael Graf, welche die ersten Plätze der Europameisterschaft im Schweißen belegten.



An der diesjährigen Jahresversammlung der Schweissfachmänner durften wir unseren ehemaligen Schweissfachmann Kommissions Präsidenten, Thomas Habegger, zum Ehrenmitglied ernennen.



Für sein 20-Jähriges Engagement in der Schweissfachmann Gruppe bedankten sich die anwesenden Teilnehmer mit einem Applaus. Seine eingebrachten Ideen, sein offenes Ohr und seine Tätigkeiten als Präsident waren sehr wertvoll für die Schweissfachmänner. Alles Gute und wir hoffen dass Du uns noch lange als Ehrenmitglied erhalten bleibst.

Nach der Ehrung und dem Jahresrückblick bedankten sich Thomas Brühlhart und Marcel Bosshard, Organisatoren der Schweissfachmann Tagung 2017, bei den Referenten Beni Eisenegger, Andreas Zuber und der Firma Stadler Rail AG.



Herzlichen Dank an die Firma Stadler AG, die Organisatoren und die zahlreich anwesenden Schweißfachmänner.

Die Schweißfachmann Kommission wünscht allen eine frohe Weihnachtszeit und einen guten Rutsch ins neue Jahr.

Tobias Zuberbühler, MAN Diesel und Turbo Schweiz AG